

交通指導員制服仕様書

1 件 名 「交通指導員制服」

2 品名及び数量

女子

(1)	夏帽子（帽章付）	4 個
(2)	冬帽子（帽章付）	3 個
(3)	夏ベスト	3 着
(4)	冬ベスト	2 着
(5)	上着（合着）	3 着
(6)	夏スカート	5 着
(7)	冬スカート	2 着
(8)	冬スラックス	5 本
(9)	長袖シャツ	9 着
(10)	半袖シャツ	4 着
(11)	ネクタイ	10 本
(12)	ワッペン	2 個

3 納入場所

制服作製依頼者（15名）の自宅

4 納入期限

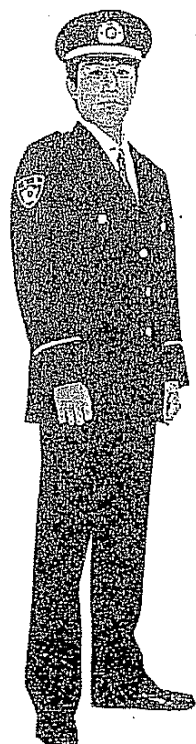
令和6年9月30日

5 その他

- (1) 詳細な仕様については、別紙仕様書のとおり。別紙仕様書は、宇都宮市契約課にて参照すること。
- (2) 必ず採寸を行ってから作製し、完成した被服等を自宅まで配送するものとする。
- (3) 上記の納入期限にかかわらず、可能な限り早い納品を希望する。

交通指導員制服

男子制服
冬合制服



夏長袖



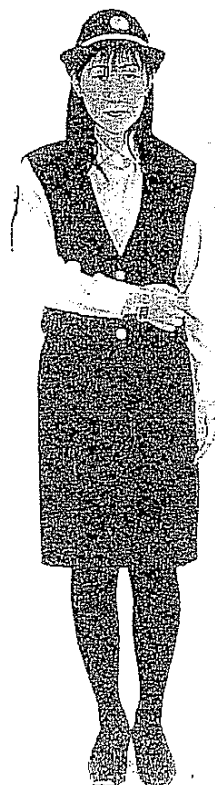
夏半袖



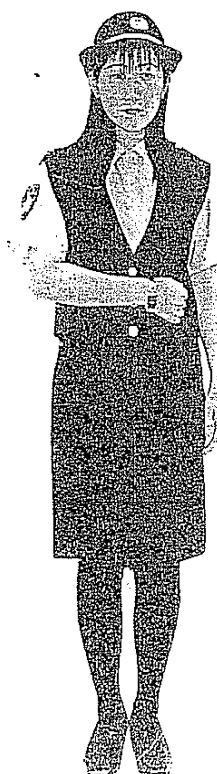
女子制服
冬合制服



夏長袖



夏半袖



女子交通指導員夏制服仕様書

1. 適用範囲

この仕様書は女子交通指導員夏服の制服に適用する。

2. 型 式

長袖シャツ（半袖シャツ）	シャツ型台衿付きシャツカラー前6ツ釦
ベスト	3ツ釦、プリンセスライン付き、腰箱ポケット、総裏、肩章付。
スカート	セミタイト型、腰ベルト付き、前中央両ひだ付き、総裏。

3. 使用材料

長袖シャツ（半袖シャツ）

(1) 表地	別紙		
(2) 芯地	接着芯		
(3) 釦	長袖シャツ	15mm	10個
	半袖シャツ	15mm	8個
(4) 片布			
(5) サイズシール			
(6) マジックテープ			

ベスト

(1) 表地	別紙		
(2) 裏地	ポリエステル100%		
(3) 芯地	不織布		
(4) 釦	金梨地 交文字入 足付釦	20mm	5個
(5) 片布			
(6) 品質表示			
(7) サイズシール			

スカート

(1) 表地	
(2) 裏地	ポリエステル100%
(3) 芯地	接着芯
(4) インサイドベルト	
(5) 平ゴム	

- (6) 三段カギホック
- (7) ファスナー
- (8) 吊り紐
- (9) 片布
- (10) 品質表示
- (11) サイズシール
- (12) 鎖り紐

4. 縫 製

長袖シャツ（半袖シャツ）	
衿	芯を上衿に貼り、後衿巾は中央で返り巾 5 c m、衿腰 3. 5 c m とし、衿先は角にて 8 c m にする。
身返し	全体に芯を貼り、奥端はオーバーロックを掛け、振らしとする。
胸ポケット	左右所定の位置に雨蓋付き釦止め、中央プリーツ付きアウトポケットを付ける。下前、雨蓋上部に巾 3. 5 c m のペン差し口を開ける。 (図 1 参照)
背	ヨーク付きとする。
肩 縫	ヨーク共地縫いする。
肩 章	芯を貼り、先を剣型にし、釦穴をかがり、釦止めとする。袖付部はクロス縫いして止める。 (図 2 参照)
脇 縫	インターロック縫いとする。
裾	巾 2 c m の 3 ツ折り縫いとする。
袖	(長袖) 一枚袖とし、袖口に 2 本のタックを取り、巾 5. 5 c m のカフスを付け、袖開きに剣ぼろを付ける。(釦止めとする) 袖 付 は イン ター ロ ッ ク 縫 い と す る 。 (図 3 参 照) (半袖) 一枚袖とし、袖口は内側に巾 2. 5 c m の三つ折り縫いとする。
ステッチ	糸 5 0 番を使用し、0. 6 c m 巾にて衿、台衿付、肩章、背ヨーク、袖ぐり、雨蓋、アウトポケット付きに小端にて、肩、剣ぼろに掛ける。
片 布	裏ヨーク中央に縫い付ける。
サイズ札	片布下部に挟み縫いする。

ベ ス ト	
前 芯	接着芯を胸部前面裾まで入れる。
身返し	接着芯を入れ巾は肩にて3 c m、第一釦位置にて7. 5 c m程度とする。
腰ポケット	左右に巾2 c m、口長さ11. 5 c mの箱ポケットを作る。
背	背縫い付きにて縫い割りとし、下部にスリットを開ける。
肩 縫	縫い割りとし、剣先肩章を付ける。(釦穴かがり、釦止め)
脇 縫	縫い割りとし、とじを入れる。
裾	とじを入れ、裏地はきせ掛け付きとする。
ステッチ	＃50糸を使い、巾0. 3 c mのステッチを衿ぐり、前端、腰ポケット、肩章、袖ぐりに掛ける。
号 札	衿みつ中央に挟み縫いする。
片 布	下前身返し下部に付ける。
品質表示札	片布下部に挟み縫いする。

ス カ ー ト	
腰ベルト	巾4 c mのインサイドベルト芯を使用し、先端は三角型としベルト裏は落しミシンにて押える。下前ベルトは3 c mの持出しを付け三段カギホックを付ける。後部にゴムを入れる。
ダーツ	前身2本のダーツをとり中心側に倒す。
両ひだ	前中心に深さ6. 5 c mの両ひだをとり、上端より21 c m間は地縫いする。地縫い部は巾0. 6 c mのステッチを掛け、ひだ奥は裾折り込みまで小端ステッチを掛ける。
脇ポケット	左右脇縫い目より4. 5 c m前方に切替型ポケットを付ける。
脇 縫	左右脇縫いは縫い割りとし縫い代はオーバーロックを掛ける。
脇 開 き	左脇縫い目に20 c mのテトロンファスナーを付ける。
裏	総裏にて裾は巾2 c mの三つ折りミシン縫いとし左右脇裾より16 c mのスリットを開けテープ又糸ループにて止める。
裾	後身頃、持出し付スリットを開ける。折り込み巾5 c mとしオーバーロックを掛け、ルイス掛けとする。
号 札	左側のベルト下に挟み縫いをする。
片 布	前裏の左、ベルト下3 c mの所に付ける。
品質表示札	片布下部に挟み縫いする。

寸 法 表

長袖 半袖シャツ

	カラー	胸 囲	肩 巾	着 丈	長袖丈	半袖丈
S	32～33	100	40	64	54	22
M	34～35	103	41	66	54.5	23
L	36～37	106	42	68	55	23
LL	38～39	110	43	70	55.5	24
3L	40～41	115	45	70	55.5	24
4L	41～42	120	47	70	55.5	24

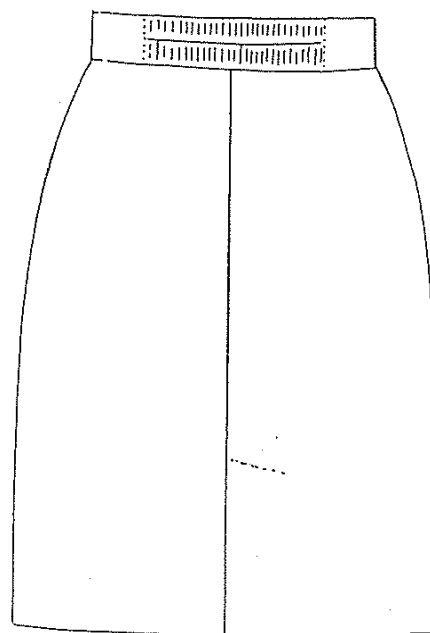
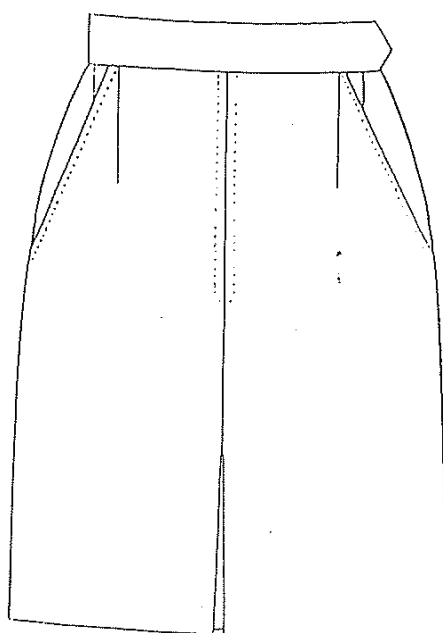
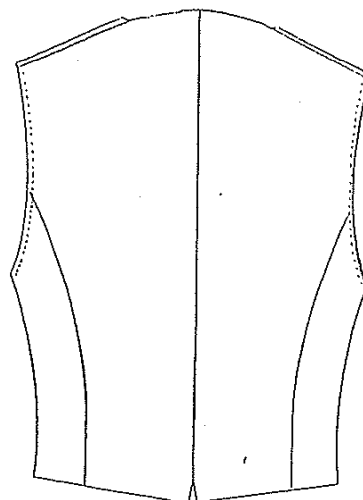
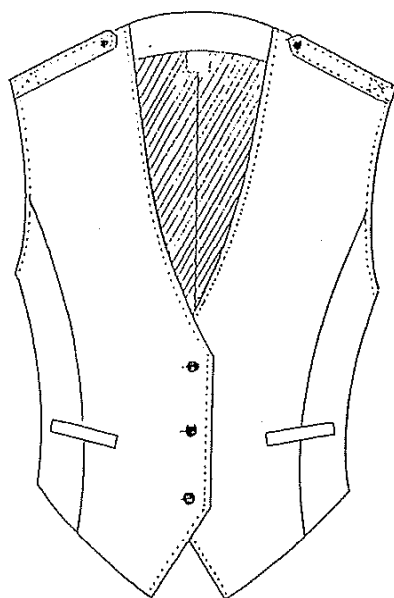
ベ ス ト

	ベスト丈	肩 巾	胸 囲
5	47	39	80
7	48	40.5	84
9	48	42	88
11	48	43.5	92
13	50	45	96
15	51	46.5	100
17	51	48	104
19	52	49.5	108
21	52	51	112

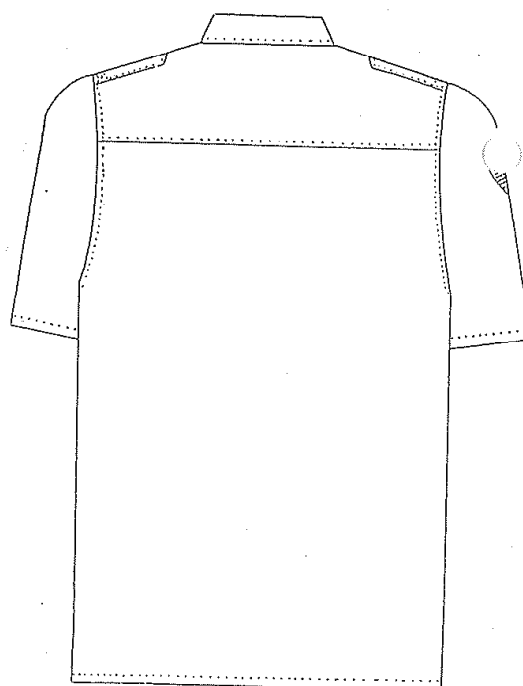
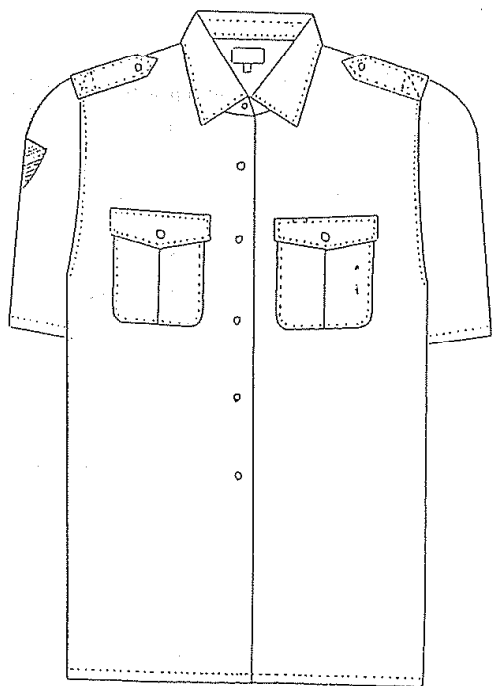
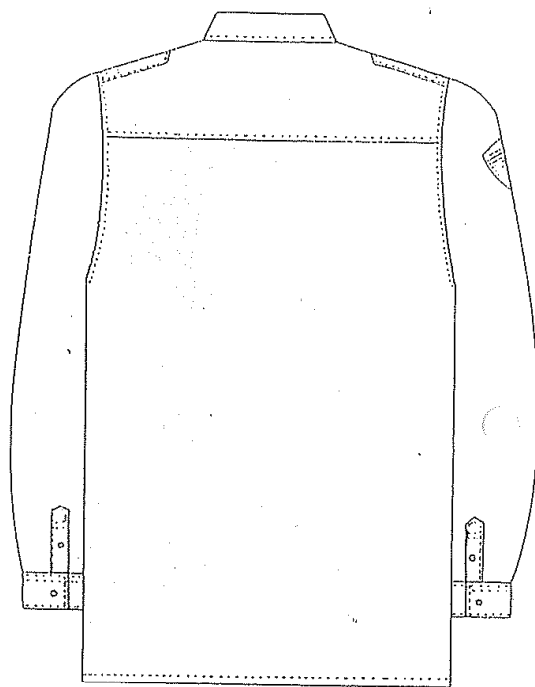
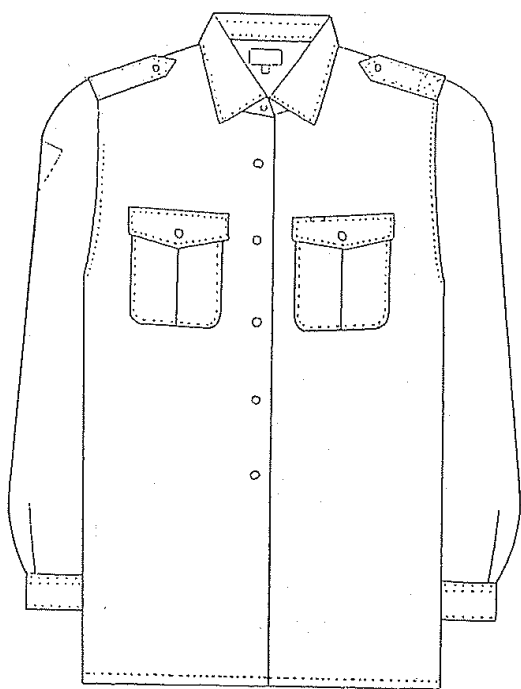
ス カ ー ト

	ウエスト	尻 囲	スカート丈 (ベルト下)
5	57	90	55
7	60	93	55
9	63	96	56
11	66	99	56
13	69	102	57
15	72	104	57
17	75	106	60
19	78	110	60
21	83	115	60

全 般 図

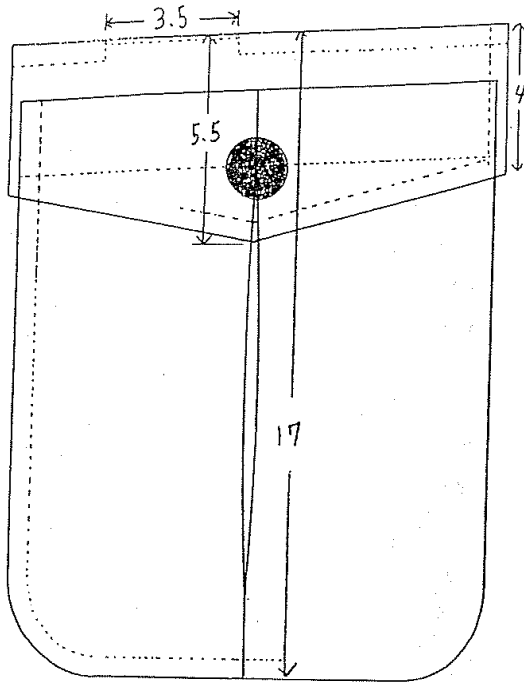


全 般 図

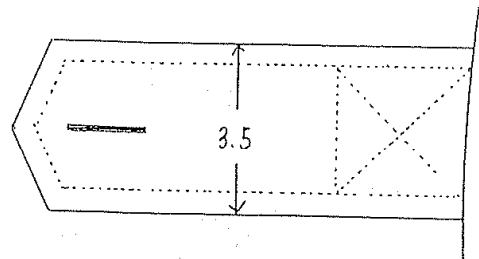


別 図

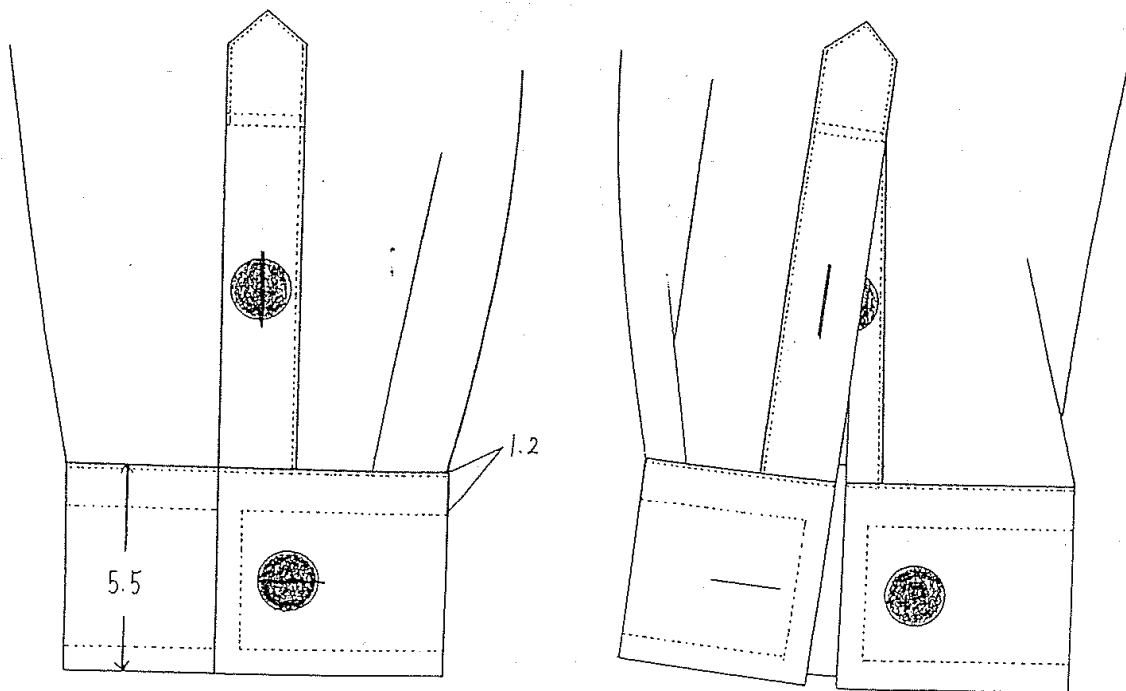
別図 1



別図 2



別図 3



別紙

生地規格

女子夏長袖シャツ、半袖シャツ

項 目		規 格	試 験 方 法
混用率 (%) 表	ポリエステル	100	J I S L 1 0 3 0
裏	ポリエステル	65	
	綿	35	
組 織		1 / 1 平織	
品 名		制電ストレッチトロマット	
密度 (本 / インチ)	経	93 以上	J I S L 1 0 6 6 . 7 . 8
	緯	104 以上	
質量 (g / m ²)		135 以上	J I S L 1 0 0 6 . 7 . 4
強力 (k g f)	経	35 以上	J I S I L 1 0 9 6 A 法
	緯	35 以上	
収縮率 (%)	経	0 . 3 以下	J I S L 1 0 4 2 C 法
	緯	0 . 5 以下	
染色堅牢度 (級)	耐 光	4 以上	J I S L 0 8 4 2 . 1 0 (照射 4 0 H)
	洗 濯	4 以上	J I S L 0 8 4 4 A - 1 法
	汗	4 以上	J I S L 0 8 4 8 B 法
	摩擦 (乾)	4 以上	J I S L 0 8 4 9 II 法
標準番手 表	経	E 1 5 0 D / 1	J I S L 1 0 2 2 . 7 . 4
	緯	E 1 5 0 D / 1	
裏	経	E / C 6 5 / 2	
	緯	E 7 5 D / 1	
染 色		反 染	
色 相	色 相	5 . 1 0 P B	マンセル記号
	明 度	7 . 0 5	
	彩 度	5 . 2 8	

別紙

生地規格

女子夏長袖シャツ、半袖シャツ（肩章用）

項 目		規 格	試 験 方 法
混用率（％）	新羊毛	30	J I S L 1 0 3 0
	ポリエステル	70	
組 織		1／1平織	
品 名		トロピカル	
密度（本／インチ）	経	225以上	J I S L 1 0 6 6 . 7 . 8
	緯	180以上	
質量（g／m ² ）		169以上	J I S L 1 0 0 6 . 7 . 4
強力（k g f）	経	74以上	J I S I L 1 0 9 6 A法
	緯	94以上	
収縮率（％）	経	3以下	J I S L 1 0 4 2 C法
	緯	3以下	
染色堅牢度（級）	耐 光	4以上	J I S L 0 8 4 2 . 1 0（照射40H）
	洗 濯	4以上	J I S L 0 8 4 4 A－1法
	汗	4以上	J I S L 0 8 4 8 B法
	摩擦（乾）	4以上	J I S L 0 8 4 9 II法
標準番手	経	2／48	J I S L 1 0 2 2 . 7 . 4
	緯	150D	
染 色		反 染	
色 相	色 相	4.9PB	マンセル記号
	明 度	4.4	
	彩 度	8.2	

別紙

生地規格

女子夏ベスト、スカート

項 目		規 格	試 験 方 法
混用率 (%)	羊 毛	3 0	J I S L 1 0 3 0
	ポリエステル	7 0	
組 織		2 / 1 斜紋織	
品 名		ギャバジン	
密度 (本 / 1 0 cm)	経	3 4 9 以上	J I S L 1 0 6 6 . 7 . 8
	緯	2 2 2 以上	
質量 (g / m ²)		1 6 9 以上	J I S L 1 0 0 6 . 7 . 4
強力 (k g f)	経	5 5 以上	J I S I L 1 0 9 6 A 法
	緯	3 5 以上	
収縮率 (%)	経	2 以下	J I S L 1 0 4 2 C 法
	緯	2 以下	
染色堅牢度 (級)	耐 光	4 以上	J I S L 0 8 4 2 . 1 0 (照射 4 0 H)
	洗 濯	4 以上	J I S L 0 8 4 4 A - 1 法
	汗	4 以上	J I S L 0 8 4 8 B 法
	摩擦 (乾)	4 以上	J I S L 0 8 4 9 II 法
標準番手	経	2 / 7 2	J I S L 1 0 2 2 . 7 . 4
	緯	S / 7 2 (サイロスパン)	
超撥水加工	撥水度	初期 1 0 0 以上	J I S L 1 0 9 2
		ドライ 1 0 回 9 0 以上	
	撥油度	初期 5 以上	A A T C C 1 1 8 法
		ドライ 1 0 回 4 以上	
染 色		反 染	
色 相	色 相	7 . 1 4 P B	マンセル記号
	明 度	1 . 5 5	
	彩 度	2 . 2 7	

女子交通指導員冬服合服仕様書

1. 適用範囲

この仕様書は女子交通指導員冬服合服の制服に適用する。

2. 型 式

上衣 シングル3ツ釦、ノッチラペル、センターベンツ、総裏仕立。
ベスト 3ツ釦、プリンセスライン付き、腰箱ポケット、総裏、肩章付。
スカート セミタイト型、腰ベルト付き、前中央両ひだ付き、総裏。
スラックス 長ズボン、ワンタック、ウエストマン付、裾口ハーフ仕立とする。

3. 使用材料

上衣

- | | | | | |
|-------------|--------------|------|----|--|
| (1) 表地 | 別紙 | | | |
| (2) 裏地 | ポリエステル100% | | | |
| (3) 芯地 | 接着芯 | | | |
| (4) 肩綿、衿綿 | | | | |
| (5) 釦 | 金梨地 交文字入 足付釦 | 20mm | 7個 | |
| (6) 袖章 | 銀糸縞 | 6mm | | |
| (7) マジックテープ | ワッペン使用 | | | |
| (8) ファスナー | | | | |
| (9) 片布 | | | | |
| (10) 品質表示 | | | | |
| (11) サイズシール | | | | |

ベスト

- | | | | | |
|------------|--------------|------|----|--|
| (1) 表地 | 別紙 | | | |
| (2) 裏地 | ポリエステル100% | | | |
| (3) 芯地 | 不織布 | | | |
| (4) 釦 | 金梨地 交文字入 足付釦 | 20mm | 5個 | |
| (5) 片布 | | | | |
| (6) 品質表示 | | | | |
| (7) サイズシール | | | | |

スカート

- (1) 表地
- (2) 裏地
- (3) 芯地
- (4) インサイドベルト
- (5) 平ゴム
- (6) 三段カギホック
- (7) ファスナー
- (8) 吊り紐
- (9) 片布
- (10) 品質表示
- (11) サイズシール
- (12) 鎖り紐

スラックス

- (1) 表地
- (2) 裏地
- (3) 腰裏
- (4) ウエストマン
- (5) 袋地
- (6) 芯地
- (7) 膝当
- (8) 釦
- (9) 前環
- (10) ファスナー
- (11) 片布
- (12) 品質表示
- (13) サイズシール
- (14) 裾上テープ

上 衣	
衿	芯を入れ、衿腰に一条のミシンを掛ける。 後衿巾は中央で返り巾 3. 5 c m 衿腰で 2. 5 c m、ラペル巾は 8 c m とする。
前 芯	接着芯を使用する。
胸ポケット	左右所定の位置に、上部切替プリーツ付アウトポケットを付ける。 口巾 1 0. 5 c m、深さ 1 2. 5 c m とし、口の両端（ステッチ上）に機械門を入れ、口部中央に、飾り釦を付ける。
腰ポケット	左右に上部切替プリーツ付アウトポケットを付ける。 口巾 1 4 c m、深さ 1 7 c m を標準とし、口の両端（ステッチ上）に機械門を入れる。左ポケット口内部にファスナーを付けた忍びポケットを付ける。
身 返 し	第一釦位置にて 7 c m 以上とし、ラペル返り内側にミシン縫いをする。
背	表地縫い割りにて、縫い代はパイピングテープで巻く。背裏は中央で衿付より 2 7 c m を標準とし、裾は 1 c m の 3 ツ折り縫いとし、中央にきせ掛けを付け裾は鎖り止め又はテープ止めをする。
脇 縫	表地縫い割りとし、前裏は前身縫い代に合わせて地縫いする。（袋縫い）背縫い代はパイピングテープで巻く。
センターベンツ	上前は中側にテープを貼り、振らし。下前は裏地を二重にし振らし仕立にする。
肩 縫	表地縫い割り、裏地片倒しにて、パットを入れる。
肩 章	芯を貼り先を剣型にし、釦穴をかがり、釦止めとする。 袖付部はクロス縫いして止める。
袖	表地縫い割り、裏地片倒しにて、とじを入れる。 袖口に芯を入れ、山袖に口より 9 c m 上位置 0. 6 c m 巾の袖章を縫い付ける。右袖上部ワッペン用ベルクロを付ける。
裾	裏地きせ掛けを付け、とじを入れる。
ステッチ	糸 5 0 番を使用して、0. 3 c m 巾にて、衿、前端、胸ポケット、腰ポケット、肩章に掛ける。
衿 吊	衿腰中央に長さ 5. 5 c m にて付ける。
サイズ札	衿ミツ中央に挟み縫いする。
片 布	所定の片布を下前、裏、胸部に縫い付ける。
品質表示札	片布下部に挟み縫いする。
仕 上	糸屑を良く取り、糸はずれ、コテズレ等に注意して仕上する。

ベ ス ト	
前 芯	接着芯を胸部前面裾まで入れる。
身 返 し	接着芯を入れ巾は肩にて3 c m、第一釦位置にて7. 5 c m程度とする。
腰ポケット	左右に巾2 c m、口長さ11. 5 c mの箱ポケットを作る。
背	背縫い付きにて縫い割りとし、下部にスリットを開ける。
肩 縫	縫い割りとし、剣先肩章を付ける。(釦穴かがり、釦止め)
脇 縫	縫い割りとし、とじを入れる。
裾	とじを入れ、裏地はきせ掛け付きとする。
ステッチ	＃50糸を使い、巾0. 3 c mのステッチを衿ぐり、前端、腰ポケット、肩章、袖ぐりに掛ける。
号 札	衿みつ中央に挟み縫いする。
片 布	下前身返し下部に付ける。
品質表示	片布下部に挟み縫いする。

ス カ ー ト	
腰ベルト	巾4 c mのインサイドベルト芯を使用し、先端は三角型としベルト裏は落しミシンにて押える。下前ベルトは3 c mの持出しを付け三段カギホックを付ける。後部にゴムを入れる。
ダーツ	前身2本のダーツをとり中心側に倒す。
両 ひ だ	前中心に深さ6. 5 c mの両ひだをとり、上端より21 c m間は地縫いする。地縫い部は巾0. 6 c mのステッチを掛け、ひだ奥は裾折り込みまで小端ステッチを掛ける。
脇ポケット	左右脇縫い目より4. 5 c m前方に切替型ポケットを付ける。
脇 縫	左右脇縫いは縫い割りとし縫い代はオーバーロックを掛ける。
脇 開 き	左脇縫い目に20 c mのテトロンファスナーを付ける。
裏	総裏にて裾は巾2 c mの三つ折りミシン縫いとし左右脇裾より16 c mのスリットを開けテープ又糸ループにて止める。
裾	後身頃、持出し付スリットを開ける。折り込み巾5 c mとしオーバーロックを掛け、ルイス掛けとする。
号 札	左側のベルト下に挟み縫いをする。
片 布	前裏の左、ベルト下3 c mの所に付ける。
品質表示札	片布下部に挟み縫いする。

スラックス	
前タック	左右外タック各 1 本とる。
後ダーツ	左右後身に各 2 本の片倒し、ダーツをとる。
脇ポケット	左右脇縫い目より、3. 5 c m 前方に切替型、斜めポケットを付ける。ポケット下りは上端より 5. 5 c m 下り、口長さ 1 5 c m、深さ下止りより 1 3 c m とし、口に 0. 6 c m 巾のステッチを掛け、口両端に機械門を入れる。右ポケット中に忍びを付ける。
後ポケット	左右片玉縁にて口長さ 1 4 c m、深さ 1 7. 5 c m 左のみ釦止めとする。口両端に機械門を入れる。
腰 裏	マーベルトを使用する。
膝 当	腰上端より膝下まで付ける。
天 狗	芯を入れ、天狗鼻先端に鳩目穴 1 個かがる。縫い目は押さえミシンを掛けて、ファスナー付けとする。
前 立	芯を貼り、ファスナー付けにて奥端はロック掛けをする。
脇 縫	縫い割りにて、縫い代端はロック掛けをする。
内 股 縫	縫い割りにて、二重縫い又は二重環縫いし、縫い代端はロック掛けをする。
尻 縫	縫い割りにて、二重縫い又は二重環縫いし、縫い代端はロック掛けをする。
バンド通し	7 本とし巾 1 c m、長さ 4. 8 c m 上端より 0. 5 c m 下り腰裏に通して、丈夫に縫い付ける。
シック	尻縫い代に天狗続き棒シックをミシン縫いする。
裾	ハーフ仕立にてロック掛けをする。
片 布	所定の片布を上前、脇ポケット袋中央に縫い付ける。
サイズ札	上前、マーベルト下に振らし付。
品質表示札	上前、マーベルト下に振らし付。
仕 上	上衣と同じように仕上すること。

寸 法 表

上 衣

	着 丈	肩 巾	胸 囲	袖 丈
5	6 2	4 0	8 9	5 6
7	6 3	4 1 . 5	9 3	5 6
9	6 3	4 3	9 7	5 7
1 1	6 3	4 4 . 5	1 0 1	5 7
1 3	6 5	4 6	1 0 5	5 7
1 5	6 6	4 7 . 5	1 0 9	5 8
1 7	6 6	4 9	1 1 3	5 8
1 9	6 6	5 1 . 5	1 1 7	5 8
2 1	6 7	5 2	1 2 1	5 8

ベ ス ト

	ベスト丈	肩 巾	胸 囲
5	4 7	3 9	8 0
7	4 8	4 0 . 5	8 4
9	4 8	4 2	8 8
1 1	4 8	4 3 . 5	9 2
1 3	5 0	4 5	9 6
1 5	5 1	4 6 . 5	1 0 0
1 7	5 1	4 8	1 0 4
1 9	5 2	4 9 . 5	1 0 8
2 1	5 2	5 1	1 1 2

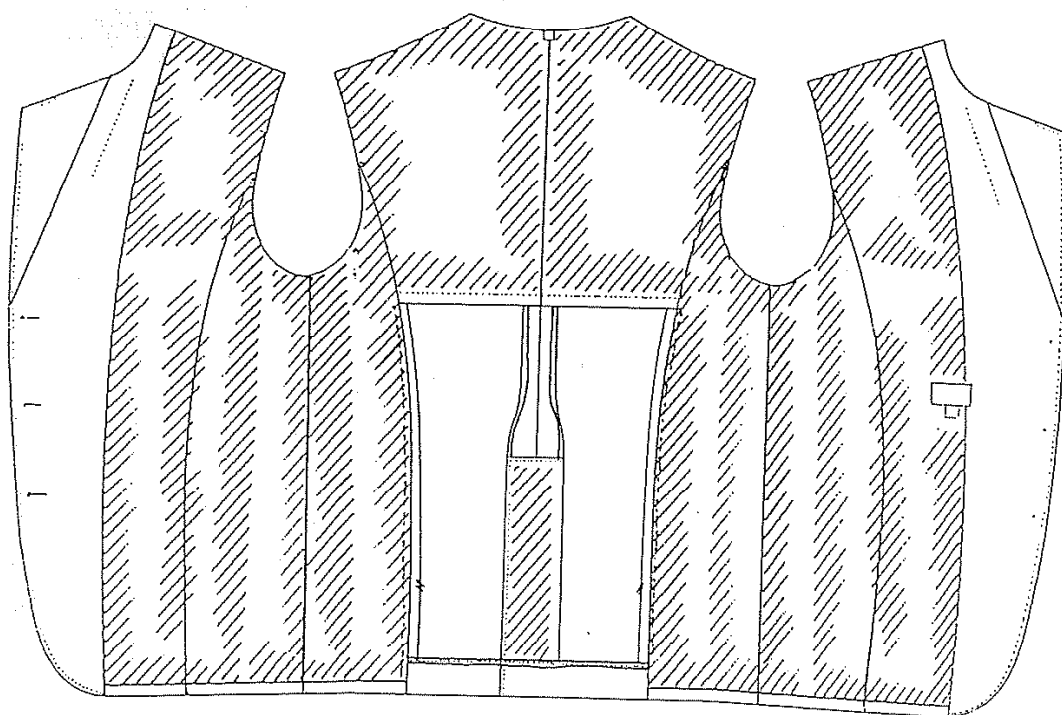
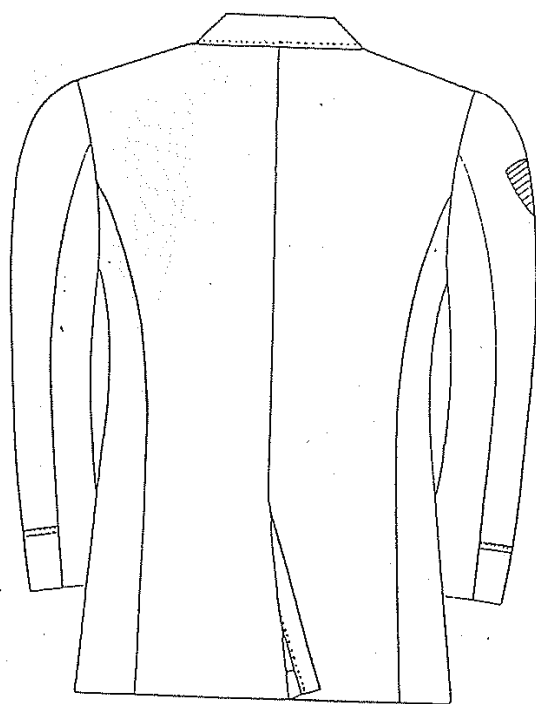
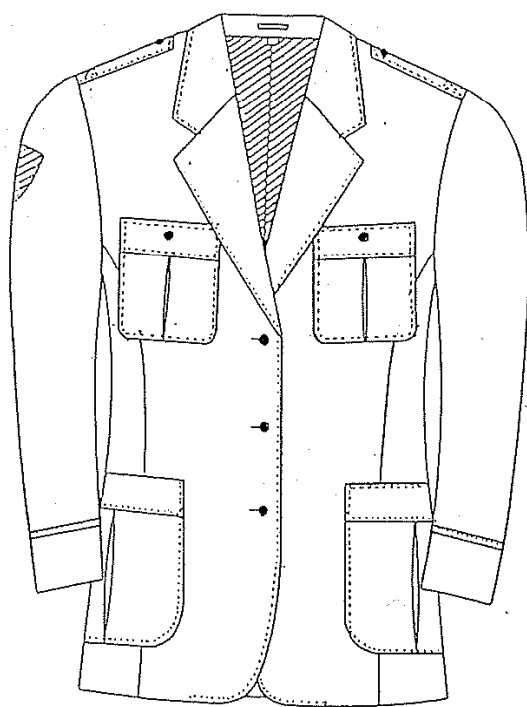
ス カ ー ト

	ウエスト	尻 囲	スカート丈 (ベルト下)
5	5 7	9 0	5 5
7	6 0	9 3	5 5
9	6 3	9 6	5 6
1 1	6 6	9 9	5 6
1 3	6 9	1 0 2	5 7
1 5	7 2	1 0 4	5 7
1 7	7 5	1 0 6	6 0
1 9	7 8	1 1 0	6 0
2 1	8 3	1 1 5	6 0

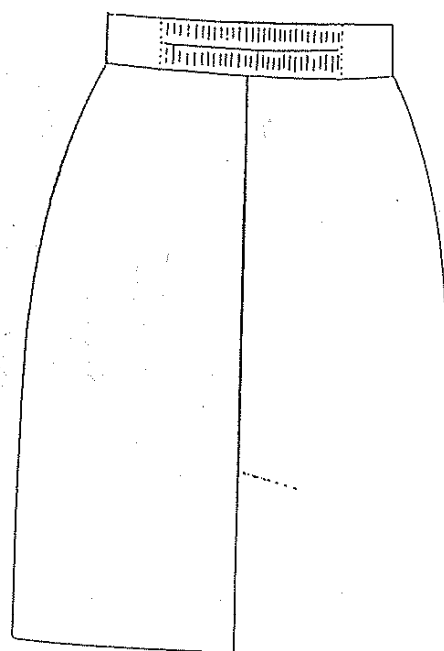
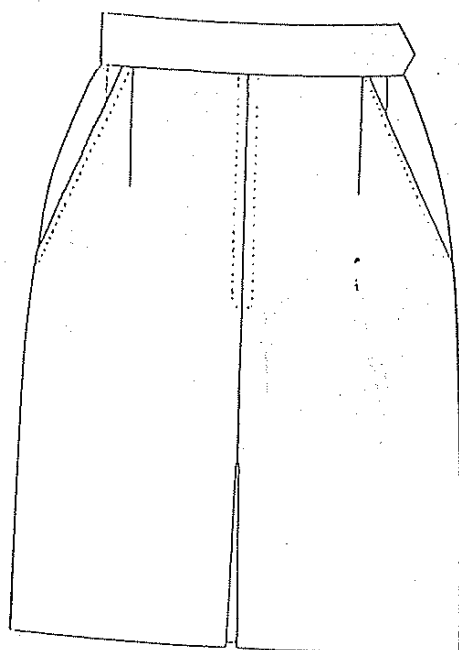
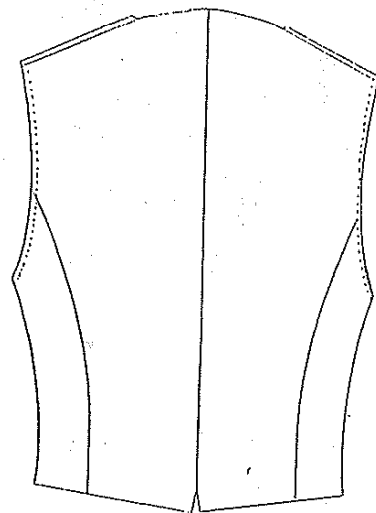
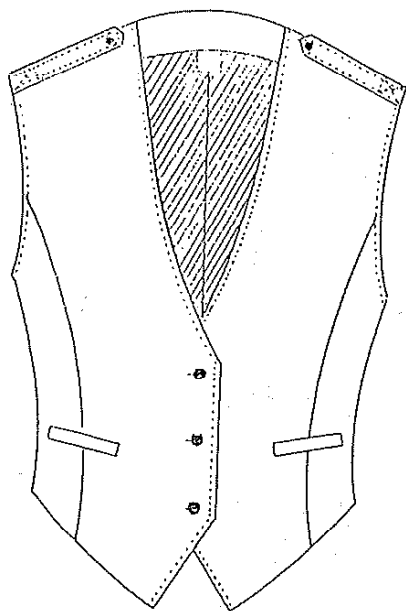
ス ラ ッ ク ス

	ウエスト	尻 囲	股 下
5	5 7	9 0	8 0
7	6 0	9 3	8 0
9	6 3	9 6	8 0
1 1	6 6	9 9	8 0
1 3	6 9	1 0 2	8 0
1 5	7 2	1 0 4	8 0
1 7	7 5	1 0 6	8 0
1 9	7 8	1 1 0	8 0
2 1	8 1	1 1 5	8 0
2 3	8 4	1 1 8	8 0
2 6	8 7	1 2 1	8 0

全 般 図



全 般 図



別紙

生地規格

女子冬服合服

項 目		規 格	試 験 方 法
混用率 (%)	羊 毛	5 0	J I S L 1 0 3 0
	ポリエステル	5 0	
組 織		2 / 2 正斜紋織	
品 名		サキソニー	
密度 (本 / 1 0 cm)	経	3 0 0 以上	J I S L 1 0 6 6 . 7 . 8
	緯	2 6 0 以上	
質量 (g / m ²)		2 6 0 以上	J I S L 1 0 0 6 . 7 . 4
強力 (k g f)	経	5 0 以上	J I S I L 1 0 9 6 A 法
	緯	4 5 以上	
収縮率 (%)	経	2 以下	J I S L 1 0 4 2 C 法
	緯	2 以下	
染色堅牢度 (級)	耐 光	4 以上	J I S L 0 8 4 2 . 1 0 (照射 4 0 H)
	洗 濯	4 以上	J I S L 0 8 4 4 A - 1 法
	汗	4 以上	J I S L 0 8 4 8 B 法
	摩擦 (乾)	4 以上	J I S L 0 8 4 9 II 法
標準番手	経	2 / 4 8	J I S L 1 0 2 2 . 7 . 4
	緯	2 / 4 8	
超撥水加工	撥水度	初期 1 0 0 以上	J I S L 1 0 9 2
		ドライ 1 0 回 9 0 以上	
	撥油度	初期 5 以上	A A T C C 1 1 8 法
		ドライ 1 0 回 4 以上	
染 色		反 染	
色 相	色 相	7 . 8 3 P B	マンセル記号
	明 度	1 . 5 1	
	彩 度	2 . 0 6	

女子交通指導員冬合帽子仕様書

1. 適用範囲

この仕様書は女子交通指導員冬合帽子に適用する。

2. 型 式

ハイバック型丸帽子

3. 使用材料

- | | |
|------------------|-------------------------|
| (1)表地 | 別紙 |
| (2)裏地 | レーヨン100%朱子黒 |
| (3)頭芯地及び
つば芯地 | ケンマ草手編帽体（麻）
発水及び樹脂加工 |
| (4)銀糸縞 | 6mm |
| (5)すべり | ポリエステル |
| (6)櫛 | 金属、黒色（丸ゴム） |
| (7)片布 | |

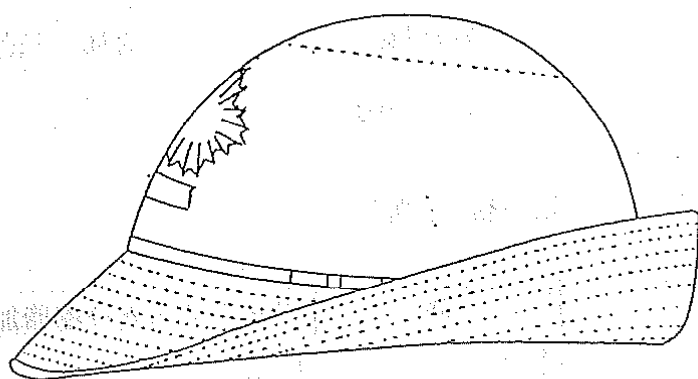
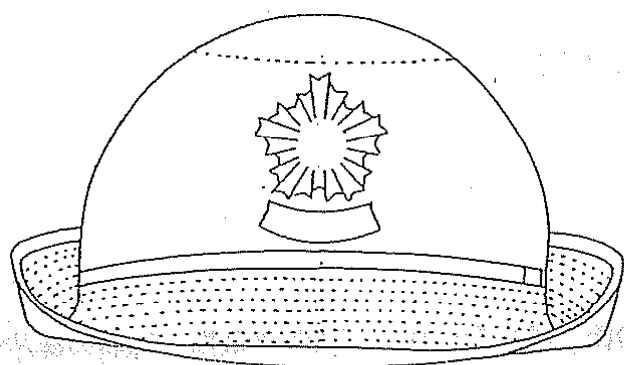
4. 縫 製

頭	芯地を発水及び樹脂加工の後、頭の形に成型、表生地裁断、縫製の後芯地にかぶせる。
つ ば	表地（芯地と接着したもの）を裁断縫製。
ま と め	上記頭と丸つばを縫い合わせる。
すべり及び ゴム紐	すべりは内側頭回りにミシンで縫い付ける。ゴム紐を櫛の根元両横に取り付ける。
リ ボ ン	下端をつば元に密着して、銀糸のラインを縫い付ける。
櫛	内側頭回りの左右中央に取り付ける。
片 布	すべり上端の裏側に縫い付ける。

5. 寸 法

号 型	S	M	L	LL
頭 回 り (内寸)	5 5	5 7	5 8	6 0

全 般 図



別紙

生地規格

女子冬合帽子

項 目		規 格	試 験 方 法
混用率 (%)	羊 毛	5 0	J I S L 1 0 3 0
	ポリエステル	5 0	
組 織		2 / 2 正斜紋織	
品 名		サキソニー	
密度 (本 / 1 0 cm)	経	3 0 0 以上	J I S L 1 0 6 6 . 7 . 8
	緯	2 6 0 以上	
質量 (g / m 2)		2 6 0 以上	J I S L 1 0 0 6 . 7 . 4
強力 (k g f)	経	5 0 以上	J I S I L 1 0 9 6 A 法
	緯	4 5 以上	
収縮率 (%)	経	2 以下	J I S L 1 0 4 2 C 法
	緯	2 以下	
染色堅牢度 (級)	耐 光	4 以上	J I S L 0 8 4 2 . 1 0 (照射 4 0 H)
	洗 濯	4 以上	J I S L 0 8 4 4 A - 1 法
	汗	4 以上	J I S L 0 8 4 8 B 法
	摩擦 (乾)	4 以上	J I S L 0 8 4 9 II 法
標準番手	経	2 / 4 8	J I S L 1 0 2 2 . 7 . 4
	緯	2 / 4 8	
超撥水加工	撥水度	初期 1 0 0 以上	J I S L 1 0 9 2
		ドライ 1 0 回 9 0 以上	
	撥油度	初期 5 以上	A A T C C 1 1 8 法
		ドライ 1 0 回 4 以上	
染 色		反 染	
色 相	色 相	7 . 8 3 P B	マンセル記号
	明 度	1 . 5 1	
	彩 度	2 . 0 6	

女子交通指導員夏帽子仕様書

1. 適用範囲

この仕様書は女子交通指導員夏帽子に適用する。

2. 型 式

ハイバック型丸帽子

3. 使用材料

- | | |
|------------------|-------------------------|
| (1)表地 | 別紙 |
| (2)裏地 | レーヨン100%朱子黒 |
| (3)頭芯地及び
つば芯地 | ケンマ草手編帽体（麻）
発水及び樹脂加工 |
| (4)銀糸縞 | 6mm |
| (5)すべり | ポリエステル |
| (6)櫛 | 金属、黒色（丸ゴム） |
| (7)片布 | |

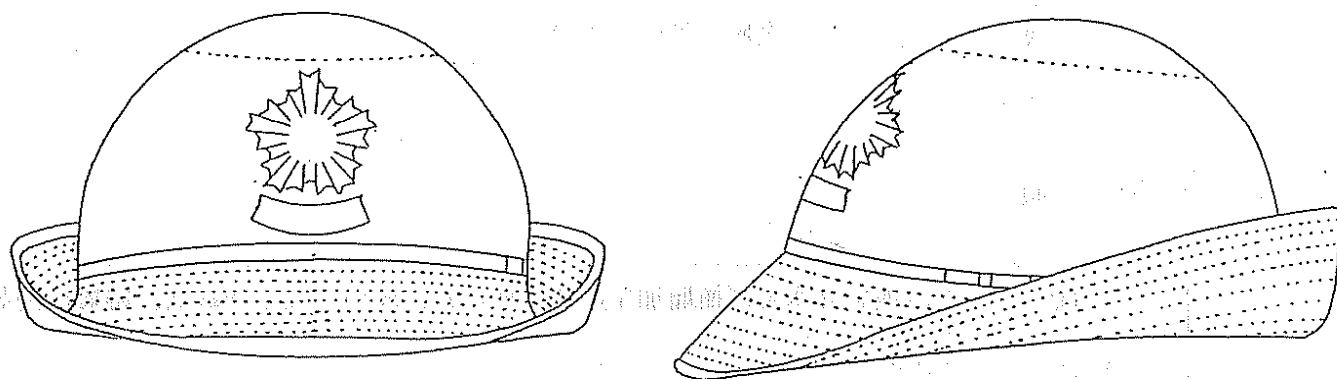
4. 縫 製

頭	芯地を発水及び樹脂加工の後、頭の形に成型、表生地裁断、縫製の後芯地にかぶせる。
つ ば	表地（芯地と接着したもの）を裁断縫製。
ま と め	上記頭と丸つばを縫い合わせる。
すべり及び ゴム紐	すべりは内側頭回りにミシンで縫い付ける。ゴム紐を櫛の根元両横に取り付ける。
リ ボ ン	下端をつば元に密着して、銀糸のラインを縫い付ける。
櫛	内側頭回りの左右中央に取り付ける。
片 布	すべり上端の裏側に縫い付ける。

5. 寸 法

号 型	S	M	L	LL
頭 回 り (内寸)	5 5	5 7	5 8	6 0

全 般 図



別紙

生地規格

女子夏帽子

項 目		規 格	試 験 方 法
混用率 (%)	羊 毛	3 0	J I S L 1 0 3 0
	ポリエステル	7 0	
組 織		2 / 1 斜紋織	
品 名		ギャバジン	
密度 (本 / 1 0 cm)	経	3 4 9 以上	J I S L 1 0 6 6 . 7 . 8
	緯	2 2 2 以上	
質量 (g / m 2)		1 6 9 以上	J I S L 1 0 0 6 . 7 . 4
強力 (k g f)	経	5 5 以上	J I S I L 1 0 9 6 A 法
	緯	3 5 以上	
収縮率 (%)	経	2 以下	J I S L 1 0 4 2 C 法
	緯	2 以下	
染色堅牢度 (級)	耐 光	4 以上	J I S L 0 8 4 2 . 1 0 (照射 4 0 H)
	洗 濯	4 以上	J I S L 0 8 4 4 A - 1 法
	汗	4 以上	J I S L 0 8 4 8 B 法
	摩擦 (乾)	4 以上	J I S L 0 8 4 9 II 法
標準番手	経	2 / 7 2	J I S L 1 0 2 2 . 7 . 4
	緯	S / 7 2 (サイロスパン)	
超撥水加工	撥水度	初期 1 0 0 以上	J I S L 1 0 9 2
		ドライ 1 0 回 9 0 以上	
	撥油度	初期 5 以上	A A T C C 1 1 8 法
		ドライ 1 0 回 4 以上	
染 色		反 染	
色 相	色 相	7 . 1 4 P B	マンセル記号
	明 度	1 . 5 5	
	彩 度	2 . 2 7	

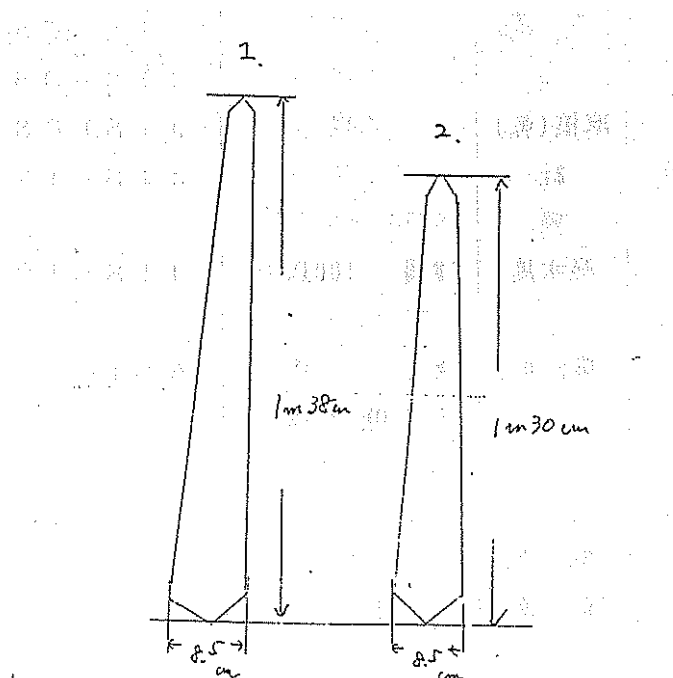
交通指導員用ネクタイ仕様書

1. 男性用

型 : 棒タイ, 半裏付き
生地 : グレー色, 杉綾組織, ポリエステル100%
長さ : 1m38cm
巾 : 8.5cm
ネーム : ポリエステル100% 901ネーム

2. 女性用

型 : 棒タイ, 半裏付き
生地 : グレー色, 杉綾組織, ポリエステル100%
長さ : 1m30cm
巾 : 8.5cm
ネーム : ポリエステル100% 901ネーム



交通指導員ワッペン

